KOŃCÓWKI RUROWE Cu wg DIN / TUBULAR TERMINALS acc. to DIN
ТРУБЧАТЫЕ НАКОНЕЧНИКИ Cu СОГЛАСНО С НОРМОЙ DIN

Końcówki łączące typu KLD

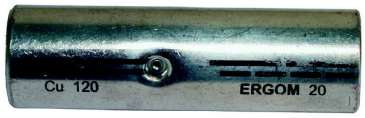
Materiał: Cu.
Pokrycie: cynowane galwanicznie.
Napięcie: 1÷10 kV.
Wykonanie: DIN 46267 cz. 1.
Narzędzia do zaciskania: str. 7/22.

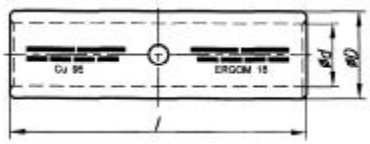
Butt connectors, KLD type

Material: Cu.
Surface: tin-plated.
Voltage: 1÷10 kV.
Design: DIN 46267 part 1.
Crimping tools: p. 7/22.

Соединительные наконечники типа KLD

Материал: Cu.
Покрытие: гальванически лужёные.
Voltage: 1÷10 kV.
Исполение: DIN 46267 ч. 1.
Зажимные инструменты: с. 7/22.





TYP TYPE ТИП	PRZEKRÓJ CROSS SECTION СЕЧЕНИЕ (mm²)/(мм²)	WYMIARY DIMENSIONS РАЗМЕРЫ (mm)/(мм)			OPAKOWANIE (kg) PACKAGE (kg) УПАКОВКА (кг)	(szt.)/(pcs)/(шт.)	ZAPRASOWANIE / CRIMPING / ЗАПРЕССОВКА			ART. NR ITEM NO. № КАТ.
		d	D	l			NR GNIAZDA DIE CODE NO. № ГНЕЗДА	LICZBA ZACIŚNIĘĆ NO. OF CRIMP ЧИСЛО ЗАЖАТИ MECH. MECH. МЕХАН.	 HYDR. HYDR. ГИДРАВ.	
KLD 10	10	4,5	6	30	0,34	100	6	2 - 2	1 - 1	340-501211
KLD 16	16	5,5	8,5	50	1,45	100	8	2 - 2	1 - 1	340-501212
KLD 25	25	7,0	10	50	1,8	100	10	2 - 2	1 - 1	340-501213
KLD 35	35	8,2	12,5	50	2,9	100	12	2 - 2	1 - 1	340-501214
KLD 50	50	10,0	14,5	56	4,25	100	14	3 - 3	1 - 1	340-501215
KLD 70	70	11,5	16,5	56	5,4	100	16	3 - 3	1 - 1	340-501216
KLD 95	95	13,5	19	70	4,3	50	18	4 - 4	2 - 2	340-501217
KLD 120	120	15,5	21	70	4,8	50	20	4 - 4	2 - 2	340-501218
KLD 150	150	17	23,5	80	7,25	50	22	5 - 5	2 - 2	340-501219
KLD 185	185	19,0	25,5	85	8,5	50	25	5 - 5	2 - 2	340-501220
KLD 240	240	21,5	29	90	11,7	50	28	5 - 5	2 - 2	340-501221
KLD 300	300	24,5	32	100	7,25	25	32	-	2 - 2	340-501222
KLD 400	400	27,5	38,5	150	18,5	25	38	-	3 - 3	340-501223
KLD 500	500	31,0	42	160	22,25	25	42	-	3 - 3	340-501224
KLD 625	625	34,5	44	160	7,9	10	44	-	3 - 3	340-501227
KLD 800	800	40	52	200	15,1	10	52	-	3 - 3	340-501228
KLD 1000	1000	44	58	200	19,8	10	58	-	3 - 3	340-501229

Uwaga! Żyły sektorowe muszą zostać przeformowane “na okrągło” / Tuleje redukcyjne HMR.../... na stronie ....
Remark! Sector shaped conductors must be rounded with special dies / reduction sleeves HMR.../... type on page.
Примечание! Секторные жилы должны быть переформированы “на кругло” / редукционные втулки HMR.../... на странице ....